

- ESTAÑO
- SOLDADURAS EN PERFIL, BARRA Y ALAMBRE
- BABBITT
- ALEACIONES: ESTAÑO, PLOMO Y ANTIMONIO

DISTRIBUIDO POR:



C.V.



Aplicaciones y Características Soldaduras



Las aleaciones que usualmente se fabrican y comercializan son:
 Estaño/Plomo 60/40 50/50 40/60 35/65 30/70 25/75 63/37
 Todas ellas elaboradas en diferentes presentaciones y para varias aplicaciones

CLAVE	ALEACION % ESTAÑO PLOMO	PUNTO DE FUSION °C	TEMP. DE TRABAJO RECOMENDADO °C	APLICACIONES SUGERIDAS
63	63/37	183°C	220-250	ELECTRONICA.
60	60/40	188°C	240-260	CIRCUITOS ELECTRICOS.
50 P	50/50	216°C	250-270	USOS GENERALES: CONEXIONES DE COBRE CON FINO ACABADO.
50 V	40/60	238°C	260-280	PLOMERIA, REPARACIONES ELECTRICAS (AUTOMOTRIZ Y DOMESTICA).
C	35/65	245°C	270-290	TUBERIA DE COBRE SIN PRESION ELEVADA.
D	30/70	255°C	275-290	RADIADORES DE AUTOMOVIL. LAMINA GALVANIZADA.
E	25/75	265°C	285-295	HOJALATERIA AUTOMOTRIZ.
-ALTA FUSION	% ESTAÑO ANTIMONIO 95/5	240°C	280-300	EN CONEXIONES DE COBRE EXPUESTAS A TENSION Y TEMPERATURA.

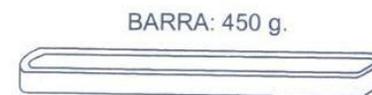
Las características, aplicaciones y presentación de los productos descritos se manejan como "Línea Normal", teniendo además la capacidad de producir aleaciones especiales sobre pedido, de acuerdo a la aplicación específica que se requiera.

**GARANTIZAMOS EL
CONTENIDO ESPECIFICADO
EN CADA UNA DE
NUESTRAS SOLDADURAS.**

PRESENTACIONES:



ROLLOS DE
0.450 Y 5.0 Kg.
CAJAS CON 50 ROLLOS

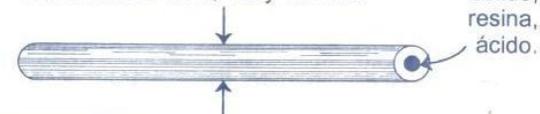


BARRA: 450 g.

PERFIL: 100, 250 y 500 g.
Cajas de 25 Kg.

ALAMBRE: NUCLEO FUNDENTE:

Diámetros de 1.00, 1.5 y 3.0 mm.



sólido,
resina,
ácido.

